Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Материалы							
56	Круг 34-В-II категория 2, группа II по ГОСТ 535-2005, сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	ГОСТ 2590-88			м	0,2	7,13	
57	Круг 12-В-II категория 2, группа II по ГОСТ 535-2005, Ст3сп ГОСТ 380-2005	ГОСТ 2590-88			м	3,0	0,888	
58	Полоса 20х25-В-I, категория 2, группа II по ГОСТ 535-2005, Ст3сп ГОСТ 380-2005	ГОСТ 103-2006			м	0,5	3,920	
59	Полоса 5х20-В-I, категория 2, группа II по ГОСТ 535-2005, Ст3сп ГОСТ 380-2005	ГОСТ 103-2006			м	8,5	0,785	
60	Полоса 5х200-В-I, категория 2, группа II по ГОСТ 535-2005, Ст3сп ГОСТ 380-2005	ГОСТ 103-2006			м	2,0	7,85	
61	Лента 2х20 с цинковым покрытием	ГОСТ 6009-74			м	0,5	0,314	
62	Электрод для сварки углеродистой стали марка Э42А тип УОНИ-13/45 диаметр 4 мм	ГОСТ 9467-75			кг	10	-	
63	Электрод для сварки углеродистой стали марка Э42А тип УОНИ-13/45 диаметр 3 мм	ГОСТ 9467-75			кг	8	-	
64	Электрод для сварки нержавеющей стали марка ЦЛ11 тип Э-08Х20Н9Г2Б диаметр 4 мм	ГОСТ 10052-75			кг	5	-	
65	Электрод для сварки разнородных сталей марка ЭА-395/9 тип Э-11Х15Н25М6АГ2 диаметр 3 мм	ГОСТ 10052-75			кг	0,4	-	
66	Проволока варочная тип СВ-04Х19Н11М3 диаметр 2 мм	ГОСТ 2246-70			кг	0,4	-	
67	Проволока варочная тип СВ-08Г2С диаметр 2 мм	ГОСТ 2246-70			кг	0,4	-	

Инв. № подл. 526 719 | Подпись и дата 05.04.12 | Взам. инв. №

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
1	-	Зам.	147-12		05.04

1834-19-128.С

Лист 6

Формат А3